



# COMUNE DI TORRE DE ' ROVERI

## Provincia di BERGAMO

Piazza C.Sforza n. 3 - C.F.00684180169  
Tel. 035-581026 - Fax 035-583138

**SETTORE FINANZIARIO**  
**SERVIZIO TRIBUTI**

### IUC – INFORMATIVA TARI

### ANNO 2017

TRIBUTO SERVIZI RIFIUTI

L'art. 1, comma 639 e successivi della Legge 27 Dicembre 2013, n. 147 (Legge di Stabilità) ha istituito con decorrenza 1 Gennaio 2014 la **Tassa sui Rifiuti (TARI)** che sostituisce il tributo comunale sui Rifiuti e sui Servizi (TARES), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento rifiuti.

**Il Comune di Torre de' Roveri ha disciplinato la TARI con i seguenti atti:**

- Deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 19/08/2014, approvazione del Regolamento per l'applicazione della TARI;
- Deliberazione del Consiglio Comunale n. 5 del 10.04.2017, approvazione delle tariffe e delle scadenze TARI anno 2017.

#### PRINCIPALI NOVITA'

Le tariffe della TARI (come per la TARES) sono determinate in modo da garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati (raccolta "porta a porta", smaltimento rifiuti, spazzamento e lavaggio strade, svuotamento cestini, gestione stazione ecologica, etc...).  
Rimane in vigore il tributo provinciale per l'ambiente di cui all'art. 19 del D. Lgs 504/92 in misura del 5% sull'importo della TARI.

#### PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI

La TARI è dovuta da chi, **persona fisica o giuridica**, a qualsiasi titolo possiede o detiene nel territorio comunale locali e aree scoperte a qualsiasi uso adibite, suscettibili di produrre rifiuti.

**Sono escluse dal tributo:**

- *Le aree scoperte e pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;*
- *Le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute od occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.*

**Si considera soggetto passivo:**

- *Per le utenze domestiche* (superfici adibite di civile abitazione) in solido, l'intestatario della scheda di famiglia anagrafica o colui che ha sottoscritto la dichiarazione iniziale o colui che usa in comune le superfici stesse;
- *Per le utenze non domestiche* (superfici non adibite a civile abitazione, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigiani, industriali, professionali e le attività produttive in genere) il titolare dell'attività o il legale rappresentante della persona giuridica o il presidente degli enti ed associazioni prive di personalità giuridica, in solido con i soci.

Nel caso di detenzione temporanea di durata NON superiore ai sei mesi, anche non continuativi, nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.

## SUPERFICIE IMPONIBILE

Attualmente la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile (ovvero i metri quadrati netti misurati al filo interno delle murature).

- Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini Tarsu/Tares.

## MODALITA' DI CALCOLO

La **TARI**, come la Tares, si compone di una parte fissa ed una variabile, oltre al tributo provinciale, senza applicazione dell'iva.

- La **parte fissa** è determinata tenendo conto delle componenti del costo del servizio di igiene urbana (investimenti e relativi ammortamenti, spazzamento strade, etc...);

- La **parte variabile** copre i costi del servizio rifiuti integrato (raccolta, trasporto, trattamento, riciclo, smaltimento) ed è rapportata alla quantità di rifiuti presumibilmente prodotti.

## CATEGORIE DI UTENZA

La tassa sui rifiuti prevede, ai sensi del D.P.R. 158/99, la suddivisione dell'utenza fra domestica e non domestica.

### UTENZE DOMESTICHE

(superfici adibite a civile abitazione)

Per le utenze domestiche, oltre alla superficie dell'immobile, viene considerato anche il numero degli occupanti l'immobile. Il numero degli occupanti è quello risultante al 1 Gennaio dell'anno di riferimento, ovvero, per le nuove utenze, dalla data di messa a ruolo. Le variazioni del numero occupanti intervenute successivamente, hanno efficacia a decorrere dall'anno successivo.

Per le utenze domestiche occupate o a disposizione di persone che hanno residenza fuori dal territorio comunale e per le abitazioni tenute a disposizione da parte di soggetti residenti il numero degli occupanti (salvo prova contraria) è fissato in numero di 1 componente.

### TARIFE UTENZE DOMESTICHE

NUCLEO FAMILIARE	QUOTA FISSA €/MQ	QUOTA VARIABILE €/ANNO/PERSONA
UD 1 COMPONENTE	0,312222	19,57
UD 2 COMPONENTI	0,364259	22,83
UD 3 COMPONENTI	0,401429	19,57
UD 4 COMPONENTI	0,431164	17,94
UD 5 COMPONENTI	0,460900	18,92
UD 6 COMPONENTI	0,483201	18,48

### UTENZE NON DOMESTICHE

(superfici non adibite a civile abitazione, tra cui comunità, attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e attività produttive in genere)

### TARIFE UTENZE NON DOMESTICHE

CATEGORIE STABILITE dal D.P.R. 158/99	QUOTA FISSA €/MQ ANNO	QUOTA VARIABILE €/ANNO
---------------------------------------	-----------------------	------------------------

Musei,biblioteche,scuole,associazioni,luoghi di culto	0,355564	0,740372
Campeggi,distributori carburanti,impianti sportivi	0,557748	1,154628
Stabilimenti balneari	0,439226	0,916652
Esposizioni, autosaloni, depositi e magazzini senza lavoraz.	0,299789	0,625791
Alberghi con ristorante	0,927255	1,926731
Alberghi senza ristorante	0,634438	1,320331
Case di cura e riposo	0,697184	1,443726
Uffici,agenzie,studi professionali	0,787818	1,639396
Banche ed istituti di credito	0,404367	0,842614
Negozi di abbigliamento,libreria,cartoleria,ferramenta	0,773875	1,607666
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,059720	2,194676
Attività artigianali ( falegname, idraulico, fabbro...)	0,725072	1,498373
Carrozzeria,autofficina,elettrauto	0,808734	1,671126
Attività industriali con capannoni di produzione	0,634438	1,322094
Attività artigianali di produzione beni specifici	0,759931	1,572410
Ristoranti,trattorie,osterie,pizzerie,pub	3,374373	6,992994
Bar,caffetterie,pasticcerie	2,537752	5,256644
Supermercati,macellerie,generi alimentari	1,659299	3,446258
Plurilicenze alimentari e/o miste	1,819652	3,774137
Ortofrutta, pescherie, fioristi, pizzerie al taglio	4,224938	8,764600
Discoteche, night club	1,143383	2,370955

## TERMINI E MODALITA' DI VERSAMENTO

<b>UNICA SOLUZIONE</b>	<b>18/07/2017</b>
<b>1°RATA – ACCONTO</b>	<b>30/06/2017</b>
<b>2°RATA – SALDO</b>	<b>30/11/2017</b>

Il pagamento dovrà essere assolto utilizzando esclusivamente il modello F24 (che si invia in allegato all'avviso di pagamento).

**E' consentito il pagamento in un'unica soluzione entro il 18/07/2017** (utilizzando entrambi i modelli F24).

## DICHIARAZIONE

La dichiarazione TARI deve essere presentata entro il 30 Giugno dell'anno successivo dall'inizio della variazione ovvero dalla cessazione dell'utenza, utilizzando gli appositi moduli predisposto dal Comune.

- Non comporta obbligo di presentazione di dichiarazione di variazione la modifica del numero dei componenti del nucleo familiare di soggetti residenti;
- Le dichiarazioni già presentate ai fini TARSU/TARES, restano valide, in quanto compatibili;
- La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempre che non si verificano modifiche dei dati ed elementi dichiarati cui consegue un diverso ammontare del dovuto.

Per qualsiasi chiarimento l'ufficio tributi del Comune è a disposizione

ORARI DELL'UFFICIO : Lunedì ( 16.00 – 18.00) e Giovedì ( 9.00 – 12.30)

Telefono : 035/581026

Indirizzo e-mail : [tributi@comune.torrederoveri.bg.it](mailto:tributi@comune.torrederoveri.bg.it)